

SPONSOR



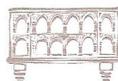
**ENRICO MANTOVANELLI**

PRIVATE BANKER

[www.enricomantovanelli.it](http://www.enricomantovanelli.it)  
cell. 3470434875



**ACCADEMIA di DANZA  
VERONA**



*il Sogno  
di Giulietta*

parte del ricavato sarà devoluto a



**FONDAZIONE  
FAMIGLIA  
DEFANTI**

Per le attività caritatevoli  
delle Suore figlie di Gesù  
di Verona



Delsers ManorHouse 14 B - Strada dei Monti 37124 Verona - Tel. 045 8011098  
[www.delserverona.com](http://www.delserverona.com)



**Delsers**

**MANORHOUSE**  
Foundation for the Visual Arts



**Incontri d'Arte e Cultura**  
organizzati da Dott. Arch. Tiziano Brusco

---

IL PROGRAMMA

---

**28 maggio:** serie di fotografie e presentazione di **Mauro Fiorese** come amico, come compagno come artista ...  
"IL CIELO NELLA SUA STANZA"... con *concerto di Angelo Manzotti con pianoforte e musica barocca*

**11 giugno:** continua la mostra di **Mauro Fiorese** con  
*concerto di Cecilia Gasdia e gli Amici di Verona Accademia per l'Opera*

**25 giugno:** continua la mostra di **Mauro Fiorese** con  
*concerto del Quartetto d'Archi Caprice*

**Mercoledì 5 luglio:** Ore 18.30 salotto finanziario  
Titolo: "Il risparmiatore maleducato" Vizi e virtù del risparmiatore italiano  
*relatore: Enrico Mantovanelli Private Banker*

**9 luglio:** continua la mostra di **Mauro Fiorese** e,  
*concerto di arpa e sax soprani: Cecilia Soffiati e Marilinda Berto*

**23 luglio:** inaugurazione della mostra del pittore **Nicola Nannini** "GRANDI VISIONI" e  
*concerto di chitarra classica di Tommaso Pedriali*

**06 agosto:** continua mostra di **Nicola Nannini** e  
*Firesax Quartet con Marilinda Berto sax soprano, Giampaolo Tomasi sax contralto, Davide Bulgarini sax tenore, Marco Piazzi sax baritono*

**20 agosto:** continua mostra di **Nicola Nannini**,  
*concerto di Marco Camastra: da Mozart a Frank Sinatra, pianista Francesca Prato*

**03 settembre:** continua mostra di **Nicola Nannini**,  
*con musiche anni '60 di Marco Bodini e Ilaria Ramanzin*

**17 settembre:** inaugurazione mostra di Mancino,  
*con concerto di Linda Campanella e Matteo Peirone*

**01 ottobre:** continuazione mostra Mancino,  
*con concerto di Giordano Pegoraro al violoncello e Daniela Adami alla fisarmonica*

**08 ottobre:** termine mostra di pittura di Mancino e degli eventi dell'estate,  
*e musica celtica del Gruppo Liliun.*

*La S.V. è invitata alla serie di incontri culturali  
nel campo delle arti visuali  
che si svolgeranno al Delber tutte le domeniche  
dal 28.05 al 08.10 (ore 18.00-21.00).  
Al termine di ogni incontro si terrà un concerto  
con vini e spuntini offerti dalla Casa.*

*R.S.V.P.*

---

Ingresso a pagamento 10 Euro a persona / singolo evento o alternativamente 90 Euro a persona / per tutto ciclo eventi  
Parte del ricavato sarà devoluto per fini benefici.